

MS POLYMER Extrem FLEX Power (blanc)

Référence 76-78

Colle et joint extrêmement flexible à très forte résistance finale.

Domaines d'applications

MS POLYMER EXTREM FLEX POWER est un joint colle flexible de qualité supérieure à base de MS Polymères. Adhésif d'assemblage et d'étanchéité universel pour des assemblages soumis à de fortes sollicitations dans le secteur industriel, automobile et maritime.

Convient pour le collage et l'étanchéité d'assemblages soumis à de fortes tensions :

- ▶ Collage élastiques et étanchéité dans les constructions de voitures, bus, caravanes, camions et trains.
- ▶ Collage et étanchéité de panneaux solaires et systèmes de planchers dans l'industrie automobile.
- ▶ Collage des toits des bus, camions et trains.
- ▶ Collage d'aluminium ou de polyester sur des cadres métalliques.
- ▶ Collage structural sur structures vibrantes.
- ▶ Étanchéité, collage et assemblage de pièces métalliques dans la construction de toits, façade, carrosserie, conteneur et conduit de ventilation.
- ▶ Colle et mastic de réparation pour rénovation, entretien, montage.
- ▶ Travaux d'installation et autres travaux de réparation dans l'industrie, le commerce et les transports

Pour une utilisation sur :

- ▶ Adapté à presque tous les matériaux.



Propriétés

- Adhésif à élasticité permanente, forte adhérence et extrêmement flexible. Prêt à l'emploi. Rapidement sec au toucher.
- Excellente adhérence, sans primaire sur presque toutes les surfaces et même humides.
- Bonne absorption des oscillations et vibrations acoustiques et mécaniques.
- Non corrosif pour les métaux.
- Haute résistance mécanique et résistance ultime, renforcement et durcissement rapides.
- Sans plastifiants, phtalates, isocyanates, solvants et silicones.
- Peut être utilisé mouillé sur mouillé (réparer avec le même matériau). Adhère également sur des surfaces humides ou sous l'eau.
- Très bonne résistance aux UV et au vieillissement
- Peut être poncé après durcissement complet, peut être peint immédiatement après la formation d'une peau.
- Peut être verni et peint.
- Certificat de sécurité alimentaire ISEGA N° 52434 U 20.

Caractéristiques techniques

Viscosité	Pâte
Densité	1,46 g/ml
Formation d'une peau (23°C/50% RV)	Env. 10 minutes
Formation d'une peau élastique (23°C/50% RV)	Env. 15 minutes
Durcissement en 24 h. (23°C/50% RV)	3 mm
Dureté Shore A (DIN 53505)	Env. 60
Résistance à la déchirure (DIN 53515)	Env. 16 N/mm

Allongement à la rupture (DIN 53504/ISO37)	280%
Résistance à la traction (DIN 53504/ISO37)	4,2 MPa
Température de traitement	+ 5 °C et + 35 °C
Résistance à la température après durcissement complet	- 40 °C - + 100 °C
Capacité de stockage de l'emballage original fermé	Dans un endroit frais et sec de 5 °C à 25 °C pendant 12 mois
Couleur	Blanc

Utilisation

Les surfaces à coller doivent être lisses, dégraissées, propres et exemptes de poussière. Si nécessaire, brosser les surfaces au préalable pour éliminer les particules ou éléments qui pourraient se désolidariser et nuire au collage. Bien dégraisser les supports avec par exemple METAFLUX 70-15 DEGRA-SPRAY. Température de traitement (environnement et surface) entre + 5 °C et + 35 °C

Insérer la cartouche dans le pistolet applicateur. Dévisser le capuchon, fixer la buse de mélange et la serrer. Presser le matériau et jeter les 2 premiers grammes car ils n'ont pas encore été mélangés. N'importe quel pistolet applicateur disponible dans le commerce peut être utilisé.

La colle adhère également sur des surfaces humides ou sous l'eau, où il est nécessaire de préparer la surface.

Une bonne adhérence sans apprêt peut être obtenue sur les systèmes de peinture, les métaux, le verre, les miroirs, la céramique, les surfaces non poreuses en général, et divers plastiques. Cependant, en raison des grandes différences entre les différents matériaux, les coefficients d'adhérence pouvant être atteints doivent d'abord être déterminées au moyen d'un test.

Recommandations

Respecter les conseils d'utilisation mentionnés sur la cartouche. Conforme RoHS.



300 g

76-78



6 / 12 / 20

Utiliser avec : **76-85 PISTOLET CARTOUCHE** ou **76-87 PISTOLET CARTOUCHE CONVOY JUST.**