

NETTOYANT PHOSPHATANT

Référence 75-57

Nettoyage, dégraissage, phosphatage combiné dans une seule application.

Domaines d'applications

Prétraitement, en une seule opération, des aciers et métaux ferreux avant mise en peinture.

Forme une couche fine et régulière de phosphate sur les surfaces traitées qui protège les métaux contre l'oxydation et améliore l'adhérence et l'accroche des peintures. Convient aux peintures liquides et poudres.

Propriétés

- Miscible à l'eau, utilisable de manière immédiate après dilution dans les rapports préconisés.
- Peu moussant, d'où une parfaitement indiqué pour tous les procédés de pulvérisation.
- Biodégradable selon les directives européennes.

Domaines d'utilisations

- Entreprises métallurgiques de transformation et de traitement des métaux,
- Peintres,
- Entreprises de peinture et laquage, procédés de thermo-laquage poudre.

Utilisation

La valeur pH de la solution de nettoyage devrait se situer entre 4,5 et 5,0 (correspond à une application concentrée de 1-2%). La valeur pH de la solution de nettoyage doit être contrôlée continuellement et ajustée si nécessaire.

Après le nettoyage, rincer très soigneusement les surfaces pour prévenir la destruction de la couche de phosphate par l'excédent d'acide. Produit à usage professionnel.

Recommandations

Respecter les conseils d'utilisation mentionnés sur l'étiquette. À protéger du gel.



5 - 10 - 20 - 30 L

75-57 (05 à 30)



200 Litres

75-5702

