

## ANAERO - JOINT RACCORDS

Référence 76-45

Colle anaérobie avec PTFE assurant étanchéité aux filetages et raccords.

## Domaines d'applications

Produit d'étanchéité de consistance pâteuse pour les utilisations suivantes :

- Installations d'eau chaude et froide
- Systèmes de chauffage et production d'eau chaude
- Installations et conduites de gaz
- Compteurs d'eau ou gaz
- Chaudières, échangeurs thermiques
- Réparation automobile
- Conduites, installations industrielles (à l'exception de l'oxygène)
- Installations frigorifiques industrielles, de climatisations
- Hôpitaux...

Très utile dans les domaines suivants :

Entreprises de tuyauteries - Fabrication de compresseurs - Montage pneumatique - Installateurs sanitaires - Domaine hydraulique - Climatisation - Industries chimiques - Garages automobiles - Entreprises de transports - Chemin de fer - Centrales nucléaires - Entreprises minières...

## Propriétés

- Le produit pénètre dans les plus petits interstices et durcit seulement au contact du métal, en l'absence d'oxygène.
- Etanchéfie immédiatement les filetages jusqu'à  $\frac{3}{4}$ ".
- Le durcissement définitif est obtenu après environ 12 heures (selon température d'utilisation). Il peut être nécessaire de revisser les pièces.
- Après durcissement un raccord traité avec 76-45 ANAERO-JOINTS RACCORDS offre une étanchéité particulièrement résistante aux vibrations et chocs avec l'avantage, grâce au PTFE, de pouvoir être démonté facilement.



## Caractéristiques techniques

Produit sous forme liquide :

- Couleur : blanc
- Densité : 1,00 g/ml
- Viscosité à +25°C : 40 000 - 60 000 mPa.S
- Point d'éclair : >100°C
- Tolérance maximale remplissage : 0,3 mm
- Ø maximal filetage : 3"
- Résistance au montage : immédiate (5-10 bars)
- Conservation et stockage à une température <25°C : 12 mois

Produit après durcissement :

- Film résistant et souple
- Sec au toucher : 15 à 30 min. (24°C)
- Mise en utilisation : 1 à 3 heures (24°C)
- Résistance optimale : 3 à 6 heures (24°C)
- Charge de rupture : env. 7 Nm
- Couple de rotation max. : env. 5 Nm
- Résistance au cisaillement : env. 6 N/mm<sup>2</sup>
- Température d'utilisation : -55°C à +150°C
- Résistance aux agents chimiques : très bonne

## Utilisation

Nettoyer et dégraisser parfaitement les filetages ou surfaces à assembler (avec 70-15 DEGRA-SPRAY METAFLUX par exemple). Veiller à ce que les pièces à étancher, en particulier les filetages intérieurs, soient parfaitement sèches pour garantir une d'étanchéité optimale. Appliquer 76-45 sur le pourtour des pièces à assembler. Assembler de manière usuelle. Essuyer le produit en surplus et laisser durcir à une température supérieure à 20°C.

## Recommandations

Pour l'étanchéité de raccords en laiton et alliages dérivés, il est nécessaire de respecter un temps de durcissement d'au moins 8 heures. Cette durée est toutefois fonction des éléments suivants : température, pression et diamètre des tuyaux.

L'utilisation à long terme sur des raccords et tubes en cuivre en contact avec de l'eau >40°C n'est pas recommandé et se fait sous la responsabilité de l'utilisateur.

METAFLUX 76-45 ne peut pas être utilisé sur les installations de gaz domestique.



76-45