

## DISQUES À TRONÇONNER

Disques à tronçonner d'emploi universel pour métaux. Bonnes caractéristiques de coupe et de tenue permettant d'offrir un excellent rapport qualité/prix. Structure renforcée. La qualité de fabrication de ces disques permet d'assurer une utilisation en toute sécurité et une constance des valeurs techniques.



Disques à moyeu déporté				Ø : 115 - 230
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
<b>TRONÇONNAGE MÉTAL</b>				
TDA30R115	115	3,2	22	13300
TDA30R125	125	3,2	22	12200
TDA30R230	230	3,2	22	6600
TDA25R230	230	2,5	22	6600
82-1100	115	2,5	22	13300
82-1200	125	2,5	22	12200

Les disques plats sont habituellement utilisés pour des coupes rapides et fines. Leur mise au point a été spécialement étudiée en ce sens. Pour les disques les plus fins (≡ 1,2 et 1,6), l'utilisation de résines et matériaux de nouvelle génération permet d'obtenir une meilleure tenue du disque dans le temps. Ces disques permettent des vitesses de travail très importantes.

Disques plats				Ø : 100 - 230
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
<b>TRONÇONNAGE ACIER / INOX</b>				
T2E115 *	115	1,6	22	13300
T2E125 *	125	1,6	22	12200
TPS11512 *	115	1,2	22	13300
TPS12512 *	125	1,2	22	12200
<b>TRONÇONNAGE ALU</b>				
T2A125	125	1,6	22	12300
<b>METACUT ACIER</b>				
82-0025	230	1,8	22	6600
82-1400	230	3,0	22	6600
<b>METACUT INOX</b>				
82-0030 *	115	1,0	22	13300
82-0040 *	125	1,0	22	12200
82-0060 *	230	1,8	22	6600

\* Bénéficient d'un agrément pour utilisation sur aciers inoxydables.



DISQUES A TRONCONNER **QUALITE PREMIUM**

QUALITE **PREMIUM**

: Il s'agit d'un conglomérat abrasif de toute dernière génération qui intègre le niveau de qualité le plus élevé qu'il est possible d'obtenir pour garantir une coupe parfaite, un mordant inégalé et en parallèle une excellente durée de vie.

METACUT <b>PREMIUM</b> PRECISION ACIER-INOX				
Disques à moyeu déporté				Ø : 125
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
82-0046*	125	0,6	22	12250 = 80 m/s
METACUT <b>PREMIUM</b> ACIER-INOX				
Disques plats				Ø : 115 - 125
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
82-0033	115	1,0	22	12250 = 80 m/s
82-0044	125	1,0	22	12250 = 80 m/s



Ces abrasifs se distinguent particulièrement lors d'opérations de tronçonnage sur tôles fines Acier-Inox, tuyaux et ont une vitesse de coupe particulièrement élevée. Coupe précise et presque sans bavures.

\* Pour 82-0046, il s'agit de la même qualité d'abrasif **PREMIUM** associé à un disque d'une extrême finesse.

Il s'agit du disque à tronçonner Acier-Inox le plus fin au monde avec une épaisseur de 0,6 mm.

Moyeu déporté pour rigidifier la structure du disque, qualité abrasif Premium.

Extrêmement précis et sans bavures, dégagement de chaleur très faible permettant d'éviter le bleuissement des pièces en inox. Idéal pour tronçonnage de tôles et tuyaux fins, carrosserie...

Ce disque offre les meilleures performances mêmes sur machines de faible puissance ou machines sur batteries. La surface de frottement est réduite à son minimum pour optimiser la qualité de coupe.

Répond aux normes les plus strictes (EN 12413 ET oSA).

## DISQUES À ÉBARBER

### EBARBAGE ACIERS

Disques à ébarber de qualité industrielle pour usages courants. Structure renforcée. Disques assurant un tronçonnage rapide et une bonne durée de vie. L'utilisation de machines puissantes permettra d'optimiser ces disques.

Disques à moyeu déporté				Ø : 100 - 230
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
EDA24R115	115	7	22	13300
EDA24R125	125	7	22	12200
EDA24R230	230	7	22	6600
82-1600	115	6	22	13300
82-1700	125	6	22	12200

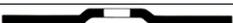
## DISQUES SPECIAL CARROSSERIE - GARAGES

### DISQUES DE Ø 64 à 90 mm

Principalement destinés aux travaux de carrosserie, tôles de faibles épaisseurs ou de petites sections. Ces disques sont habituellement utilisés avec des machines pneumatiques du type M268 (famille 07).



### TRONÇONNAGE TÔLES FINES

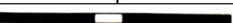
Disques à moyeu déporté				Ø : 76 - 90
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
TMD76	76	3,2	10	20100
Disques plats				Ø : 64 - 76
TP76	76	2,0	10	20100
TP709	76	0,9	10	20100
TP711	76	1,1	10	20100
TP732	76	3,2	10	20100
TPS709	76	0,9	10	20100

**TPS 709 : le résultat des dernières innovations technologiques. Ce disque convient parfaitement pour l'inox (abrasif identique à T2E et TPS115/125)**

La fabrication sur des lignes de production très largement automatisées et un choix très rigoureux des composants et matières premières permettent d'obtenir des disques assurant une coupe précise et rapide en toute sécurité. Pour les disques de très faible épaisseur (0,9 mm), l'emploi de matériaux et résines de nouvelles générations confère aux disques un rendement maximal :

- ⇒ Vitesse de coupe élevée avec faible échauffement.
- ⇒ Très grande précision dans le travail.
- ⇒ Bonne tenue et faible usure du disque.

### EBARBAGE ACIERS

Disques à moyeu déporté				Ø : 76
Référence	Ø (mm)	≡ (mm)	O (mm)	T/mn (max.)
EMD76	76	6,0	10	20100
Disques plats				Ø : 64 - 76
EP76	76	6,0	10	20100

### ADAPTATEURS

Pour disques avec alésage 10.  
Tige de 6 mm pour montage sur mandrins. Réf. 80-50

